

新化学物质环境管理 登记证

登记证号：新常登 C(L)-19010(1/2) 申报类型：常规

持有人名称：四川同晟氨基酸有限公司

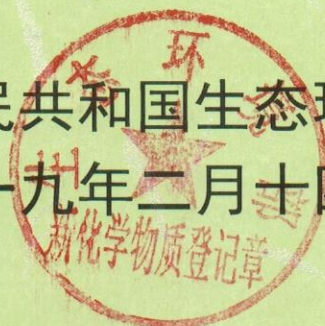
申报人名称：四川同晟氨基酸有限公司

化学物质中文名称：芳香取代甘氨酸

化学物质英文名称：Aromatic substituted glycinol

化学文摘号：保密

中华人民共和国生态环境部
二〇一九年二月十四日



登记量(吨/年): 6.5 登记量级: 一级

登记用途: 医药中间体

管理类别: 危险类 活动类型: 生产

风险控制措施:

按照申报报告所提供的风险控制措施逐一落实,并重点关注以下:

1. 产生的“三废”经专业化处理达到相关排放标准或要求;

2. 产生的危险废物应委托具有相关处理处置资质的单位进行处
置。

行政管理要求:

1. 按照危险类新化学物质进行管理;

2. 含申报物质的废物、废液、废弃包装物等按照危险废物进行
管理;

3. 加强对废水、废气处理设施的监管。

表格 19 物料衡算

序号	投入		产出			
	物料 (kg/yr)	数量	物质	组成	数量 (kg/yr)	小计 (kg/yr)
1	D-苯甘氨酸 甲酯盐	14300	产品	D-苯甘氨酸醇	6500	6500
2	硼氢化钠	5655	废液 L	正丁醇	5000	5000
3	四氢呋喃	6500	废气 G	氢气	150	34250
4	氢氧化钠	35100		四氢呋喃	34100	
5	正丁醇	4625	废水 W	氯化钠	650	111430
6	氯化锌	6500		硼酸钠	7475	
7	水	97500		氢氧化锌	500	
				氢氧化钠	1625	
				四氢呋喃	1000	
				D-苯甘氨酸 相关物质	4200	
				水	95590	
			固废 S	硼酸钠	6500	13000
				氢氧化锌	6500	
170180			170180			

暴露于环境中之前的风控措施

三废处理

表格 20“三废”污染物汇总

废物形态	编号	来源和名称	排放量	主要污染物组成 及含量	排放方式	处理方法及效果	排放去向
废气	G	反应釜 尾气	34250 kg/yr	THF: 99.6% 氢气: 0.4%	连续	1.回收套用 80.9%的 THF 2.剩余的废气 经 RTO 处理 达到《大气污 染物综合 排放标准》 二级标准	经15 高 排气筒 排放至 空中

测试报告清单

序号	测试项目
1	熔点
2	密度
3	自燃温度
4	燃烧性
5	正辛醇/水分配系数
6	水中溶解度
7	粒径分布
8	急性经口毒性
9	急性经皮毒性
10	急性吸入毒性
11	皮肤刺激
12	眼刺激
13	皮肤致敏
14	28天反复染毒毒性
15	细菌回复突变试验
16	体外染色体畸变试验
17	哺乳动物细胞体外基因突变试验
18	生殖/发育筛选试验
19	毒代动力学(评估)
20	藻类生长抑制毒性
21	溞类急性毒性
22	鱼类急性毒性
23	活性污泥呼吸抑制毒性
24	吸附/解吸附性
25	快速生物降解性
26	大型溞类繁殖试验

有实际活动的常规申报信息

1. 登记证信息

登记证号: 新常登C-20010

重点环境管理危险类新化学物质: 是

2. 实际活动情况

实际活动总量(吨): 20

存在形式: 纯物质;

进口总量(吨): 0; 进口次数: 0

生产总量(吨): 20; 生产批数: 30

转移总量(吨): 14; 转移次数: 14

3. 暴露和释放情况

暴露情况说明: 生产为密闭环境生产, 取样、拆洗过滤器时会有暴露, 会采用适用的防护手套、口罩、防毒面具, 取样频率共计约15次/批, 由分析人员、QA进行, 过滤器每批拆洗一次。

环境中排放情况说明: 废气和废水为连续排放(回收套用80.9%的THF); 2. 剩余的废气经RTO处理达到《大气污染物综合排放标准》二级标准, 工厂将废水送至工业污水处理站进行一级处理, 一级处理至三标后统一排放至园区污水处理厂; 废液: 回收套用92.2%, 剩余部分送有资质单位回收; 废渣: 固废处理中心

4. 对环境 and 人体健康造成的实际影响

无

5. 风险控制措施落实情况

5. 风险控制措施落实情况

按照申报报告所提供的风险控制措施逐一落实, 并重点关注以下: 1. 产生的“三废”经专业化处理达到相关排放标准或要求, 2. 产生的危险废物应委托具有相关处理处置资质的单位进行处置。

6. 其他与环境风险相关的信息

无

7. 下一年度生产或者进口计划及风险控制措施准备情况(重点环境管理危险类)

7.1 下一年度生产或者进口计划

预计生产量(吨): 0; 预计进口量(吨): 0

6. 其他与环境风险相关的信息

无

7. 下一年度生产或者进口计划及风险控制措施准备情况(重点环境管理危险类)

7.1 下一年度生产或者进口计划

预计生产量(吨): 0; 预计进口量(吨): 0

7.2 风险控制措施实施的准备情况

暴露于环境中之前的风控措施生产过程中的主要危害组分是使用的原料四氢呋喃(THF)、反应液处理时所用氢氧化钠和正丁醇。采用合适的预防措施可完全控制任何可能的暴露。培训所有的工作人员并使其充分了解这些原料、溶剂的风险和预防措施。工程措施: 通风及气体吸收系统; 人员防护措施: 个人防护用品, 防护眼镜, 呼吸器; 泄露控制措施: 用铲子收集清理。存放在合适的密闭容器中以待处置

9. 暴露评估

9.1. 暴露场景描述 – 场景 1，四川同晟氨基酸有限公司

9.1.1 暴露场景概览

表格 18 暴露场景概览表

编号	暴露场景短标题	暴露场景概述
1	生产中间体	1) 相关生命周期：生产 2) 应用行业领域、应用方式：医药中间体的工业生产

9.1.2 暴露场景 1

9.1.2.1 暴露场景 1 描述

短标题及编号：1. 中间体生产

暴露场景概述：医药中间体的工业生产

化学品基本特性：申报物质为白色至类白色粉末，生产后仅供出口。

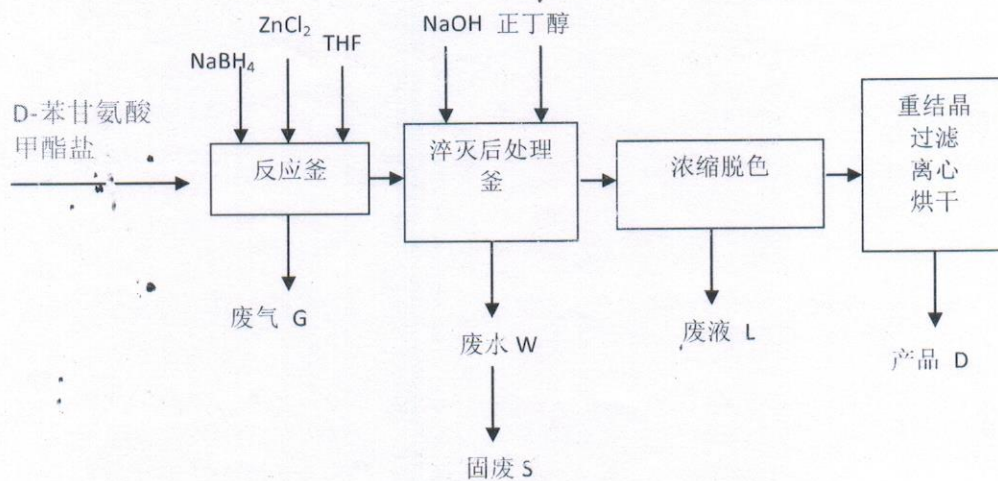
生产/使用数量和时间：

年生产量：6.5 吨/年；

生产批次：80 批次/年；

持续时间：15 天/批次。多生产线，多批次同时生产。

工艺流程图



图表 1 工艺流程图-场景 1